



Permis B

** *****

Savenay (44260)

*****.*****@*****.**

RESPONSABLE UNITE DE PRODUCTION INDUSTRIELLE, Sénior

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

nov. 2017 /

Responsable Industrialisation Trignac

MAS

Manager des capacités sur chacun des sites (Inde, Brésil, US et Trignac)
Construire et gérer la stratégie industrielle Business Unit
Assurer la cohérence des coûts par usine
Assurer la standardisation des process entre sites
Coordonner les plans d'investissements Business Unit
Gérer le projet d'investissement d'une ligne robotisée de collage et d'assemblage
Mise en place d'un programme d'automatisation/numérisation de l'usine
Transfert d'une ligne produit en Inde avec plusieurs machines (800 K€)
Investissement cellule de tournage/lavage (robot FANUC+Tour NAKAMURA) (550 K€)

mai 2007 / nov. 2017

Responsable Industriel

NOKIA

Encadrement d'une équipe de 8 personnes (7 cadres dont consultants + 1 technicien)
Mise en place d'une ligne automatisée de 1,5 million € avec 3 robots FANUC, un tour à repousser numérique et différentes presses
Automatisation de la fabrication de kits en sachet (Coût : 120 K€ - Gain annuel 100 K€)
Maîtrise d'ouvrage d'un bâtiment de stockage 2000 m² et du flux associé
Conception d'un nouvel emballage bois (Gain annuel : 750K€) Award R&D
Déploiement d'une démarche lean (KAIZEN, 5S, SMED...)
Gestion des investissements (en moyenne 1 million €/an)
Management du transfert d'une famille de produits en Inde (Calcutta) en intégrant la construction du bâtiment et le transfert technologique (100 personnes)

sept. 2006 / mars 2007

Responsable production/méthodes tôlerie

ENTREPRISE AIMM

* ENTREPRISE AIMM : Sous-traitant découpe emboutissage/Tôlerie/Peinture - moyenne et grande série -
130 personnes à Laval - CA : 18 M€ - ISO TS

Sept 2006 - Mars 2007 : Responsable production/méthodes tôlerie à AIMM :
Management de plus de 70 personnes réparties sur 5 secteurs :
o Poinçonneuses à commande numérique AMADA
o Plieuses à commande numérique AMADA
o Robots de soudure
o Soudure par points ARO (Presses à souder et pinces à souder)
o Traitement de surface (chaîne de peinture poudre automatisée)
* Réduction des rebuts sur un process automatisé de soudure de plus de 8%
* Intégration d'un nouveau laser et d'une poinçonneuse CN AMADA

juin 2001 / sept. 2006

Responsable maintenance/travaux neufs

ENTREPRISE RADIO FREQUENCY SYSTEMS

Diminution du coût de la maintenance de 50% en 2 ans et amélioration de la réactivité (budget 2005 : 250 K€)
Réalisation d'études de fiabilité et d'AMDEC sur le parc machines (centre d'usinage, machines conventionnelles, presse, cintreuse, soudure....)
Rédaction de la politique maintenance globale (préventive-prédictive)

Maître d'œuvre et d'ouvrage sur la construction de bureaux de 550m² (500 K€)
Organisation du transfert du siège social RFS France vers Trignac

Responsable process à RFS :
Encadrement d'une équipe de 4 personnes dont 2 ingénieurs
Amélioration des procédés d'assemblage (rivetage-soudure-induction-vissage..)
Suppression d'un procédé d'assemblage par la modification du design produit
(Coût : 35 K€ - Gain annuel : 35 K€)
Etude d'augmentation de capacité (make or buy, nouvelles machines...)
Suppression d'un process de traitement de surface interne par du prélaquage (Gain annuel : 70 K€, amélioration qualité-réactivité et augmentation capacité)
Mise en place d'une presse hydraulique à emboutir 400 T
(Coût : 300 K€ - Gain annuel : 150 K€)
Responsable sécurité / correspondant environnement à RFS :
Réalisation de l'étude des risques et impacts pour rédiger le document unique
Participation à l'obtention de la norme Iso 14001
Création de plans prévention et d'une communication visuelle sur la sécurité
Conseiller de la direction au CHSCT

juin 2000 / juin 2001

Ingénieur industriel

RFS

Installation et mise au point d'un robot de perçage en UGV
(Coût : 300 K€ - Gain annuel : 200 K€)
Installation et mise au point d'une aléseuse de tubes aluminium et laiton
(Coût : 50 K€ - Gain annuel : 50 K€)
Aménagement d'un nouvel atelier de production
Support technique à la Recherche & Développement

janv. 2000 / juin 2000

Stage ingénieur

RFS

Organisation, optimisation et implantation d'un ensemble de postes dans le flux de production et qualification d'un procédé d'emboutissage
(Coût : 200 K€ - Gain annuel : 200 K€)

/

NOKIA

aluminium - groupe NOKIA - 150 personnes à Trignac - CA : 23M€ - ISO 9001 ISO 14 000

DIPLOMES ET FORMATIONS

/ mai 2018

Formation Data analytics

sept. 2012 / juin 2015

Formation FANUC TPE B et C

sept. 1995 / juin 2000

Elève ingénieur - BAC+6 et plus

I'EIGSI, école pluridisciplinaire à La Rochelle (Ecole d'Ingénieurs en Génie des Systèmes Industriels)

/ juin 2000

Diplôme d'ingénieur - BAC+6 et plus

EIGSI (anciennement E.E.M.I. Violet)

/ juin 1995

Bac « S » option Mathématiques - BAC

lycée A. Briand Saint-Nazaire

COMPETENCES

FANUC, KAIZEN, SAP, EXCEL, WORD, POWERPOINT, VISIO, GMAO AQMANAGER, SIEMENS

COMPETENCES LINGUISTIQUES

Anglais

Courant

Allemand

Académique

Français

CENTRES D'INTERETS
