



***** **

** ** ** *****

Laval (53000)

*****@*****.***

Chargé de projet, Sénior

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

mars 2022 /

Chargé de projet

Techni-industrie

- Suivi des livraisons et des encours de production lié au porte feuille client
- Suivi des indicateurs qualité, livraisons, etc...
- Gestion des modifications plan, en lien avec le Be
- Suivi et mise à jour documentation technique
- Pré industrialisation nouveau produit
- Transformation offre commerciale en données technique
- Suivi des nouveaux projets
- Validation et lancement en production
- Communication avec les services supports (achat, SAV, direction, magasin, bureau étude, service devis...)

sept. 2021 / mars 2022

Responsable équipe de production

Groupe SEB

- Gestion de la production et des équipes (170 personnes- 3 responsables).
- Gestion, qualité, suivi indicateur
- Mise en place nouveau projet
- o Formation équipe
- o Pré industrialisation
- o Montée en compétence et cadence
- Amélioration continue (FIFO, 5S, AMDEC)
- Communication avec les services supports (achat, SAV, direction, magasin, bureau étude...)

janv. 2014 / juil. 2021

Responsable production Duguit Technologies

- Gestion de la production des équipes pluridisciplinaires (plasturgistes, chaudronniers, électriciens, frigoristes, monteurs, électromécaniciens)
- Pôle découpe jet eau haute pression
- Suivi de l'état d'avancement de la fabrication (temps, délais)
- Management des collaborateurs (entretien individuels, formation, recrutement, réunions de production, etc...)
- Méthodes et optimisation des fabrications
- Gestion des installations et des révisions machines
- Communication avec les services supports (achat, SAV, direction, magasin, bureau étude...) et externes (clients, fournisseur, soustraitants)

janv. 2013 /

Aerolean (Reims, 51)

- Coordination des flux logistiques entre les différents services supports (production, achats, fournisseur, sous-traitants, etc...)
- Allocation des moyens/ressources (humains, financiers, délais, matériel, etc...) en fonction des objectifs
- Définition et optimisation du niveau des stocks en fonction du taux de services client
- Planification des besoins en produits finis
- Utilisation des outils lean manufacturing
- Optimisation des méthodes et procédés de la Supply Chain (taille de lot, temps de cycle, stock de sécurité, etc...)

janv. 2009 / déc. 2012

Responsable projets et production

Précifonderie (Reims, 51)

- Suivi des performances qualités de l'atelier

- Mise en conformité sécurité du parc machine entreprise
- Standardisation des méthodes de travail (délais, coûts, rebut)
- Intégration des opérateurs aux normes EN9100 et Nadcap contrôle ressuage
- Mise en place de suivi maintenance préventif et curatif du parc machine
- Responsable du pôle traitement thermique
- Responsable sous-traitance extérieure
- Etude et mise en place d'une cellule robotisée pour fiabiliser et optimiser le procédé
- Formation à la mise en place norme NADCAP Charleroi (ressuage et traitements thermiques)
- Formation à la programmation robot Motoman VA Tech Technologies Birmingham

janv. 2007 / déc. 2008

Technicien procédé

PRECICAST LTD (Novazzano - Tessin, CH)

- Création du manuel opérationnel du département moulage(en italien)
- Mise sous contrôle statistiques des bains de moulage et mesure de capacité
- Formation de 35-40 opérateurs aux différentes techniques de contrôle
- Mise en place de standards de travail intégrant les risques environnementaux, hygiène et sécurité.
- Suivi spécifique d'une ligne de produits: amélioration continue axée sur la réduction des coûts, réduction des rebuts, amélioration de la productivité
- Lean manufacturing (AMDEC, SMED,...)
- Communication avec le service support (méthodes, production, responsables des différents départements, direction technique et direction générale)

janv. 1996 / janv. 2007

Responsable atelier moulage

Howmet Casting - Groupe Alcoa (Evron, 53)

- Mise en place d'un suivi de production par flux tiré
- Mise en place de chantiers Kaizen pour optimiser la productivité et standardiser les étapes clefs de la fabrication
- Suivi des performances qualité de l'atelier (ISO 9001 et EN9100)
- Développement et installation de machines spéciales de manutention pour travail en temps masqué
- Recrutement des collaborateurs, définition des plans de formation et suivi des évolutions de carrière
- Mise en place de suivi maintenance préventif et curatif du parc machine
- Démarche de lean manufacturing
- Recherche et développement : réduction des rejets de composés organique volatiles (COV), recherche pour fabriquer des noyaux en plâtre pour application Aluminium

DIPLOMES ET FORMATIONS

/ juin 2020

formation
Green Belt

/ juin 2006

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL Mise en œuvre des matériaux; Par la Validation des Acquis de l'Expérience - BAC
Angers (49)

/ juin 1985

CAP Electromécanique - CAP
Lycée Raoul Vadepiéd, Evron (53)

COMPETENCES

Pack Office, Excel, SAP, Serena, Horoquartz, PMI, chaudronniers, électriciens, frigoristes, amélioration continue, ISO 9001 et EN9100

COMPETENCES LINGUISTIQUES

Anglais
Italien

