



Nationalité Français
Permis A et B

** ** ** *

Sillery (51500)

***** _ *****

*****@*****

RESPONSABLE QUALITE/ PROJET, Sénior

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

mai 2022 / janv. 2023

RESPONSABLE QHSE & METHODES

ESSILOR INTERNATIONAL / Châlons-en-Champagne

- Gestion du service "Retours Techniques" / réalisation du reporting
- Préparation du lancement des verres EYEZEN

sept. 2020 / sept. 2021

MANAGER DE TRANSITION - QUALITY ASSURANCE SENIOR MANAGER

SUMITOMO CHEMICAL AGRO EUROPE S.A. / Lyon

- Improve system efficiency : Promote a process approach and strengthen the Quality Management system
- Strengthen the monitoring of subcontractors
- Set up and implement a process of risk assessment before any change
- Set up and implement a product recall process to be carried out in the event of a health risk
- Audit Program to subcontractors, key Suppliers and warehouses

janv. 2018 / déc. 2019

RESP. QUALITE & AMELIORATION CONTINUE

NASA-Monopol (Groupe CIN) / Industrie Marne

Contexte du Usine de production d'environ 30 personnes - Production de 2.300T de produit/an

Projet o 1 atelier de production : process d'empatâge, de broyage et de dispersion, ou du Poste : o 1 atelier de conditionnement: filtration et conditionnement des produits

ACTIVITES REALISEES

- * Mise en place et obtention de l'EN 9100 (2018) sur un périmètre multi-sites,
- * Traitement de la non qualité interne et externe,
- * Gestion et réalisation des audits,
- * Mise en place et suivi des actions correctives et préventives,
- * Mise au point de produits avec et pour la DGA,
- * Formulation, développement et industrialisation des produits répondant aux exigences du marché

Logiciels : Logiciel de colorimétrie Datacolor

Environnement Méthodes : Analyse 5P (Cause racine) - Audit - Amélioration continue (PDCA)

technique Normes : EN 9100 (2018) : Système de Management de la Qualité - Exigences pour les organismes de l'Aéronautique, l'Espace et la Défense

avr. 2015 / août 2019

NASA-Monopol (Groupe CIN) / Industrie Marne

Activité de Conception, fabrication et commercialisation de peintures industrielles l'entreprise

nov. 2013 / oct. 2014

VIRREOS INGENIERIE / Bureau d'ingénierie Marne

Activité de OPC, AMO en développement durable, Audit énergétique des bâtiments, Ingénierie du traitement de la perméabilité à l'air l'entreprise du bâtiment et des réseaux aérauliques, Diagnostic amiante avant travaux.

Responsabilités AMO HQE
Occupées :

Contexte du Projet Mission en bureau d'ingénierie dans le cadre d'une formation « Management de Projets de Construction - option :

ou du Poste : Construction Durable » en alternance école/entreprise.

ACTIVITES REALISEES

- * Obtention des qualifications OPQIBI définies ainsi que la mention RGE,
 - * Suivi des chantiers VILLAVENIR et préparation des documents et livrables demandés par le client,
 - * Réalisation de mesures d'étanchéité à l'air,
 - * Assister des collaborateurs de la société dans des missions SPS et OPC
- Logiciels : Logiciels pour diagnostics, pour perméabilité à l'air et pour études thermiques - MS Project
Environnement Méthodes : Intégration systémique et analyse fonctionnelle (Méthode APTE) - Outil de structuration (WBS) - technique Outils de planification (Gantt et Pert)
Normes : Test de perméabilité à l'air selon NF EN 13829 (Février 2001)

avr. 2006 / sept. 2013

RESP.

ENIA puis TECSOM SAS / Industrie Ardennes

Activité de Spécialiste en revêtements de sols textiles et en textiles techniques à destination du Bâtiment et de l'industrie automobile.

l'entreprise

Responsabilités RESP. DEVELOPPEMENT, QUALITE & ENVIRONNEMENT 7 collaborateurs 2006-mi2010

Occupées : RESP. DEVELOPPEMENT, ASSISTANCE TECHNIQUE USINE 4 collaborateurs mi2010-2013

Usine de production d'environ 300 personnes comprenant 2 secteurs :

- Secteur Tuft:

o 1 atelier de préparation des fils : process d'entremêlage, de retordage, de cablage et de thermofixation,

o 1 atelier de tufting: environ 10 machines à tufter (bouclé/velours/structuré),

Contexte du Projet o 1 ligne de tonte,

ou du Poste : o 1 ligne d'enduction/doublage : latexage puis doublage de la partie textile sur une masse lourde. Process

d'enduction et d'extrusion

- Secteur Aiguilleté :

o 3 groupes d'aiguilletage,

o 1 ligne d'impression (sérigraphie)

o 1 ligne de finition.

ACTIVITES REALISEES

* Réorganisation du service qualité suite à la réduction des effectifs de 50%.

* Développement de la polyvalence entre les services Qualité et Développement.

* Conduite du projet de mise au point d'un prototype permettant le recyclage des produits en fin de vie,...

* Conception et développement de produits répondant aux exigences du marché,

* Intégration des principes d'éco-conception.

* Suivi des certifications système (ISO 9001 ; ISO 14001) & produit,

* Obtention des certifications et labels nécessaires à l'exportation,

* Traitement de la non qualité interne et externe.

* Prise en charge des formulations chimiques, de la structure des produits et des paramètres process.

* Conduite du projet visant à transférer certaines références des sociétés du groupe ENIA dans la production de Sedan...

Environnement Logiciels :

technique Méthodes : Outils Qualité (Brainstorming, vote pondéré, Ishikawa, QQQQCP, Pareto...) - Audit

Normes : Iso 9001 - Iso14001- Normes produits et normes d'essais textiles....

janv. 2003 / déc. 2006

RESP. QUALITE & PROJETS

FORBO-SARLINO / Industrie Marne-Reims

janv. 1995 / déc. 1997

CHEF DU SERVICE CONTROLE QUALITE

FORBO-SARLINO / Industrie Marne-Reims

oct. 1989 / mars 2006

FORBO-SARLINO / Industrie Marne-Reims

Activité de Fabrication et commercialisation de revêtements de sol plastiques et textiles

l'entreprise

janv. 1989 / déc. 1994

INGENIEUR R&D

FORBO-SARLINO / Industrie Marne-Reims

Usine de production d'environ 350 personnes comprenant 2 secteurs :

- Secteur plastique :

Contexte du Projet o 1 atelier pour la fabrication de revêtements semi-flexibles :
process de calandrage (laminage)

ou du Poste : o 4 ateliers pour la fabrication de sols souples : Process d'impression
sérigraphique, d'enduction et d'expansion

- Secteur textile :

o 3 ateliers pour la fabrication de revêtements de sol aiguilletés : 2 groupes
d'aiguilletage, 1 ligne d'impression
(sérigraphie) et 1 ligne de finition.

DIPLOMES ET FORMATIONS

/ juin 2014

Mastère Spécialisé (Ei CESI)de construction, Option : Construction durable - BAC+4

/ juin 1989

Ingénieur chimiste (ENSCL) Génie chimique - BAC+6 et plus

/ juin 1987

Faculté des Sciences de Chimie Reims

/

Spécialité Management de Projets

/

Licence et Maitrise de chimie - BAC+4

COMPETENCES

CIN, MS Project, Gantt, SAS, bouclé, velours, Ishikawa, QQQQCP, Pareto, contrôle qualité, TEAM, Qualité, Brainstorming, vote pondéré

COMPETENCES LINGUISTIQUES

Anglais

Bilingue

Allemand

Professionnel

CENTRES D'INTERETS

Jogging, vélo, Lecture, bricolage, jardinage