



\*\*\*\*\*

\* \*\*

Blanzay (71450)

\*\*\*\*\* \_ \*\*\*\*\*

\*\*\*\*\*.\*\*\*\*\*@\*\*\*\*\*.\*\*

## Ingénieur méthodes, Sénior

### EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

**mars 2016 / juin 2016**

#### **Ingénieur méthodes**

Société ASSYSTEM

*Mission chez Schneider Electric, Carros (06)*

- \* *Transfert de lignes de production d'assemblages grande série*
- \* *Déplacement d'une ligne de vernissage cartes*
- \* *Optimisation des flux de production*
- \* *Mise à disposition des composants*
- \* *Réalisation du mobilier de stockage dynamique alimenté par train logistique*

**juil. 2014 / avr. 2015**

#### **Ingénieur industrialisation**

Société VULCAIN Ingénierie, Lyon

*Mission chez AREVA Creusot Forge, 71200 Le CREUSOT*

- \* *Responsable Technique Industrialisation.*
- \* *Définition des procédés de fabrication.*
- \* *Rédaction documentation client et interne, gammes de fabrication.*
- \* *Lancement en production des pièces et suivi atelier.*
- \* *Forgeage, usinage, traitement thermique, contrôles, essais.*

**févr. 2011 / mai 2013**

#### **Chargé d'affaires travaux neufs**

Société ATS Ingénierie, 71210 Montchanin

*Mission chez APERAM, Imphy, Groupe ARCELOR MITTAL, 58*

*Chargé d'affaires, assistant projet. Extension de l'acierie. Budget 20 millions €.*

- \* *CCTP équipements (chariots transbordeurs, vireur, ouvrages génie civil, fluides)*
  - \* *Suivi des offres, choix technique des fournisseurs, pilotage des travaux.*
- Mission chez Constellium, Colmar, 68*

*Chargé d'affaires, assistant projet. Intégration four poussant de laminage d'aluminium.*

*Budget 8 millions €.*

- \* *Intégration équipements (Semi-portique, accès passerelles, cheminée, ouvrages génie civil)*
- \* *Plans de recollement Autocad, Pilotage des travaux.*

**oct. 2010 / janv. 2011**

#### **Ingénieur industrialisation**

Société ORGECI, 71220 Ecuisses

*Mission chez Schneider Electric, Chalon sur Saône*

*Industrialisation d'une nouvelle gamme de disjoncteurs différentiels.*

*Assemblage semi automatique en grande série.*

- \* *Implantations des lignes d'assemblage.*
- \* *Cahiers des charges des équipements de production et transitique.*
- \* *Consultation des fournisseurs, suivi des études, réalisation et qualification des équipements.*
- \* *Ergonomie des postes de travail.*
- \* *Organisation des flux et mise à disposition des composants.*
- \* *Mise en route et qualification des équipements et lignes.*

**mai 2008 / déc. 2009**

#### **Ingénieur méthodes**

Société Haulotte Group, 71200 Le Creusot

*Fabrication de nacelles élévatrices mobiles de personnes. 230p.*

- \* *Chantiers Hoshin d'amélioration continue sur les lignes d'assemblage manuel. Outils 5S.*

\* Ré implantation de postes de travail et des bords de ligne.  
\* Mise en pace d'un approvisionnement aux postes par train logistique. Appro selon mode Kanban à la réf. ou par kitting. CDC de conditionnements fournisseurs.  
\* Optimisation des flux, ilotage des zones de travail, de stock et rupture de flux.  
Analyses de déroulement.

- janv. 2008 / mars 2008**    **Ingénieur projet**  
Société SANEF DETEL, 51000 Reims  
\* Coordination de travaux de modernisation des gares de péage..
- janv. 2007 / mai 2007**    **ESSILOR**  
Fabrication d'équipements de taillage de verre de lunettes.  
\* Modification des flux d'assemblage : implantation en lignes produits.  
\* Equilibrage des postes (temps de cycle, Takt time).
- janv. 2000 / déc. 2002**    **Architecte**  
DRIRE  
: Responsabilité de projet : extension majeure du site :  
\* Implantations.  
\* Dossiers DRIRE, CDC architecte.  
\* CDC équipements de production et consultations des fournisseurs (découpe laser, ligne de peinture, convoyeur d'assemblage, positionneurs ...)  
\* Suivi de la construction à la mise en service du site.  
\* Budget : ~ 10 millions €
- août 1994 / juil. 2005**    **Responsable du service Méthodes, industrialisation et travaux neufs**  
Société AMMANN-YANMAR, 52100 Saint Dizier  
. (Encadrement de 8 techniciens.)  
Fabrication de mini pelles hydrauliques, 160 personnes.  
Mécano soudure / traitement de surface / peinture / assemblage.  
\* Industrialisation des produits et gestion des modifications.  
\* Organisation de la production en flux tendu. Gammes de travail.  
\* Optimisation des procédés, Lean manufacturing (5S, Kaisen, AMDEC, SMED).  
\* Calcul des coûts de revient.  
\* Intégration d'équipements de production, implantation des postes de travail, Prises des temps opératoires.

## DIPLOMES ET FORMATIONS

---

- / juin 2009**    **Formation Prévention des TMS**  
CRAM de Bourgogne, Dijon
- / juin 2003**    **Formation Direction des Méthodes, BT EST**
- / juin 1993**    **DESS Productique et Automatique Industrielle - BAC+3**  
Université de Nancy I.
- / juin 1992**    **Maîtrise Automatique et informatique industrielle - BAC+4**  
Université de Nancy I.
- / juin 1990**    **DUT Génie mécanique et productique - BAC+2**  
IUT Le Montet, Villers lès Nancy

## COMPETENCES

---

Autocad, AMDEC

## COMPETENCES LINGUISTIQUES

---

**Anglais**                      Courant

## CENTRES D'INTERETS

---

