



***** **

25/10/2019 (4 ans)
Permis B

** ** ** ** *

Compiègne (60200)

*****@*****.**

TECHNICIEN SUPERIEUR DE CONDUITES DES SYTEMES AUTOMATISES INDUSTRIELS, Sénior

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

- août 2023 / déc. 2023** **Technicien de fabrication**
Mérit-Médical
- oct. 2022 / juil. 2023** **Conducteur des systèmes automatisés**
Septodont
- nov. 2019 / déc. 2020** **Conducteur des systèmes automatisés**
l'OREAL
- févr. 2017 / mars 2018** **Conducteur des systèmes automatisés**
Magnéto Automative
- janv. 2017 / févr. 2017** **Conducteur des systèmes automatisés**
Organotechnie
- mai 2005 / sept. 2021** **Conducteur des systèmes automatisés**
Bio Springer
- janv. 2005 / déc. 2015** **Agent de sécurité**
Sephora
Compétences techniques en fabrication :
- Gestion des dossiers de lot, contrôles et vérifications des articles de conditionnement, des fiches de vie et de suivi journalier. Changement de lot et de format. Respect des procédures d'habillages et de d'habillages dans une zone à atmosphère contrôlée(Z.A.C). Préparer une production, démarrer et arrêter une installation, conduire un système de production, identifier les dysfonctionnements techniques et réaliser les interventions techniques de premier niveau, appliquer les règles liées à la sécurité, à la qualité et la production dans toute la production, communiquer les informations relatives à la production, faire des régulations suivants le schéma PID, clarification, dilution, stérilisation sur FOXBORO.*
- Garantir la réalisation des opérations de fabrication suivant les instructions décrites sur la fiche de production, Faire les pesées informatisées : G.P.A.O (gestion de production assistée par ordinateur). Bon entretien de son installation et le respect des normes ISO, BPF d'hygiènes. Faire le dosage, la réfractométrie pour le Brix, PH-mètre (calibration à PH4, PH7 ou PH10). Changements de lots, vide de ligne pour sécuriser la production et limiter les contaminations croisées. Le comptage particulaire, le test pall-tronic(appareil permettant ia réalisation des tests de fuites, de diffusion, de point de bulle sur les filtres et membranes de filtrations hydrophiles et*

hydrophobes utilisées aux services de fabrication des solutions et répartition en ampoules).

Le test Bowie Dick (pour vérifier l'efficacité de l'extraction de l'air des stérilisateurs à vide poussé pour charge poreuse en vue d'une pénétration rapide et homogène de la vapeur d'eau dans le paquet d'essais). Utilisation et contrôle d'étanchéité de l'autoclave pour stérilisation des filtres, carters, évents, colliers, tuyauteries....Gestion du planning, des rapports de stérilisation autoclave et des dossiers de laverie. Renseigner les cahiers de suivi journalier et de l'autoclave. Macération, Extraction, Filtration, Pasteurisation, Distillation, concentration, enregistrer informatiquement des paramètres et données de production, Renseignement des check-listes avant et

nov. 2004 / mai 2022	Sanofi
mai 2004 / sept. 2018	Conducteur des systèmes automatisés Saint Gobain
janv. 2002 / déc. 2016	Technicien de fabrication et de qualité plastic omnium
mars 2001 / avr. 2021	Technicien de fabrication Plantex

DIPLOMES ET FORMATIONS

oct. 2021 / juil. 2022	BTS (Technicien supérieur de maintenance industrielle) - BAC+2
/ juil. 2022	Certificat de formation à l'habilitation électrique
sept. 2020 / juin 2021	Licence professionnelle de chimie générale - BAC+3 CNAM Paris
oct. 2018 / oct. 2019	Conducteur des appareils de l'industrie chimique C.A.I.C
/ juin 2016	Technicien de fabrication en industrie chimique TEFIC
sept. 2010 / juin 2011	Licence économie gestion deuxième cycle - BAC+3 UPMF de GRENOBLE
/ juin 2011	CQP agent de sécurité et secouriste santé (SST)
sept. 2009 / juin 2010	Licence économie gestion premier cycle - BAC+3 UPMF DE GRENOBLE
sept. 2008 / juin 2009	2èm Cycle DEUG Biochimie - BAC+2
sept. 2007 / juin 2008	1er Cycle DEUG de Biochimie - BAC+2

COMPETENCES

données de production, FOXBORO, maintenance assistée par ordinateur

COMPETENCES LINGUISTIQUES

CENTRES D'INTERETS

World, Power