******* *********

* *** *** ********
Seichamps (54280)
****
**********@*****.***

Technicien méthode fonderie, Sénior

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

janv. 2021 / déc. 2022 **Technicien méthode fonderie**
Saint-Gobain Pam
** Concevoir, calculer des alimentations pour assurer le remplissage de pièce de fonderie*
(voirie)
** Redéfinir et optimiser les systèmes d'alimentation*
** Définir en concertation d'équipe, les mises en plaque.*
** Analyser et adapter les outillages actuels sur une future machine à mouler*

janv. 2017 / janv. 2021 **Agent de maitrise**
Saint-Gobain Pam
** Gérer un atelier de préparation pour permettre d'alimenter les 4 lignes de fabrication ainsi*
que les noyauteuses
** Etre Garant de la sécurité et limiter les impacts sur l'environnement*
** Faire respecter les demandes de l'ordonnancement et de la qualité*
** Traiter et analyser les problèmes de productions liées aux matériels fournis*
** Assurer un suivi des outillages (modification, réparations ...)*
** Finalisation des 5S*

janv. 2017 / Saint-Gobain Pam

janv. 2008 / janv. 2017 **Chef d'équipe du Contrôle Qualité**
Fives Nordon
** Utilisation des procédures de contrôle issues des différents codes de fabrication (ASME ;*
CODAP ; RCCM).
** Effectuer les différents contrôles requis durant tout le processus de fabrication (Ressuage,*
mesure d'épaisseur, épreuve hydraulique, dureté, dimensionnel, visuel ...).
** Traiter les demandes du service qualité et inspection (interne et client)*
** Former et encadrer les nouveaux arrivants ainsi que les sous-traitants (procédures, contrôles, documents de suivi, procès verbaux ...)*
** Participation aux retours d'expériences afin d'améliorer les différentes étapes des prochaines commandes.*

** Exemple de pièces contrôlées : rail, tuyauteries (notamment nucléaire), appareils haute*
pression, compensateurs de dilatation, tubes cintrés par induction, chaudronnerie ...
** Exemple de matériaux utilisés pour la conception : Aluminium, acier inoxydable, acier alliés ...*

janv. 2005 / déc. 2007 **Technicien supérieur**
Fonderies de Vaucouleurs
de petites séries)

** Faire respecter les demandes clients, les délais, la sécurité.*
** Encadrement et planification du travail de plusieurs équipes simultanément à différents*
postes : noyautage, moulage, fusion, ébarbage et contrôle d'un effectif total de 30 personnes.

janv. 2005 / fonderies de Brousseval et Montreuil

** 2005 BTS Mise en forme des alliages moulés*

janv. 2004 / **Stage**
fonderies de Brousseval et Montreuil
** Amélioration de l'outillage DISA (Machine à mouler/couler vertical) afin de réduire les coûts*
de fabrication en diminuant les temps de réalisation, d'ébarbage et optimisation du système de
remplissage (canaux, attaques, masselottes ...)
** Modifications de plaques modèles et réalisation de séries d'essai.*
** Etude complète et conception d'une pièce d'un corps d'éolienne.*

janv. 2001 / janv. 2005 **manœuvre**

DIPLOMES ET FORMATIONS

/ juin 2020 **PTC Creo**

/ juin 2020 **MagmaSoft**

/ juin 2018 **Formation sauveteur secouriste du travail**

/ juin 2011 **Cofrend niveau 2 ultrasons expiré**

/ juin 2008 **Cofrend niveau 2 ressuage expiré**

/ juin 2003 **BAC Génie mécanique** - BAC

COMPETENCES

ASME, Word, Excel, SAP, Lean manufacturing

COMPETENCES LINGUISTIQUES

Français