



***** *****

** ** ** ** *****

Saint-Étienne (42000)

*****@**.*

ORDONNANCEUR PLANIFICATEUR APPROVISIONNEUR, Sénior

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

janv. 2020 /

ORDONNANCEUR PLANIFICATEUR APPROVISIONNEUR

ORDONNANCEUR PLANIFICATEUR APPROVISIONNEUR

janv. 2018 / janv. 2020

CHARGE SAV

AMMELIORATION CONTINUE - REL. FOURNISSEUR

Rattaché à la Direction générale en charge de l'amélioration continue et la relation fournisseurs

** Collecter et synthétiser les besoins utilisateurs et participer au sourcing et au choix des fournisseurs.*

Participer aux projets achats liés au packaging. Redistribution et spécialisation des fournisseurs sur

des gammes ciblées ce qui a permis une réduction des délais de livraison ainsi que les risques de

non-conformités fournisseurs

** Conduire des négociations avec les fournisseurs concernés, selon la stratégie définie par le*

Responsable Achats. Mise en place de tirage en amalgame (multi-référence) chez les imprimeurs

pour augmenter les volumes des commandes et réduire les prix d'achats

** Collecter les besoins internes, animer les actions en transversales avec les services internes et les*

fournisseurs comme par exemple la conduite des négociations associées.

janv. 2015 / janv. 2018

CHARGE DE PLANNING ET APPROVISIONNEUR PACKAGING

ALLEGRE PUERICULTURE/ NEWELL BRAND

Rattaché à la Direction industrielle au sein du Pôle Packaging

** Analyser les besoins en production via SAP, ainsi que les quantités à produire. Définir le planning et*

l'ordre de passage, l'ordonnancement de la production pour un parc de quatre machines soit 40

salariés.

** Prioriser la production selon les ruptures et urgences clients. Réviser l'organisation et l'adaptation*

des ressources selon les urgences ce qui a permis de réduire le taux de rupture lié à la production

et d'apporter une plus grande réactivité.

** Mise en place d'un travail collaboratif avec la supply chain et le service commercial pour une plus*

grande communication et définir mieux les priorités.

** Pôle packaging, optimisation des approvisionnements de matières premières lié à la production ce*

qui a permis une réduction des coûts, une réduction du niveau de stock (gain de place) et, un

passage de trois mois à un mois du stock de sécurité

** Être l'interlocuteur des fournisseurs attribués, collecter les devis et participer aux négociations*

associées.

janv. 2011 / déc. 2014

TECHNICIEN PLANIFICATION

ALLEGRE PUERICULTURE/ NEWELL BRAND

Rattaché au Responsable production en charge d'analyser les besoins à produire, de créer et éditer les

ordres de fabrication et les bons de préparation, d'organiser le passage en machine selon les priorités,

de déterminer le besoin en personnel et l'affectation des équipes.

janv. 2001 / janv. 2011 REGLEUR

ALLEGRE PUERICULTURE/ NEWELL BRAND

Rattaché au Responsable production, en charge de :

** La réalisation des changements d'outillages, de production, mise en marche des machines et affectation des équipes*

** Assurer le respect des cadences de conditionnement et l'atteinte des objectifs*

** Gérer et encadrer les équipes selon le planning attribué.*

janv. 1990 / janv. 2001 PREPARATEUR DE COMMANDES

ALLEGRE PUERICULTURE/ NEWELL BRAND

Rattaché au Responsable expéditions, en charge de préparer les commandes clients, les besoins pour

la sous-traitance et pour la production

DIPLOMES ET FORMATIONS

/ juin 2018 Excel approfondissement

/ juin 1987 CAP MECANIQUE GENERALE - CAP

COMPETENCES

amélioration continue, SAP, Pack Office, Word, Excel, Outlook, ERP

COMPETENCES LINGUISTIQUES

Français

CENTRES D'INTERETS

Famille, pêche, nature