



\*\*\*\*\* \*\*

\*\*\* \*\* \*\* \*\*\*\*\*

Fécan (76400)

\*\*\*\*\*

\*\*\*\*\*.\*\*\*\*\*@\*\*\*\*\*.\*\*\*

## Technicien méthodes maintenance, Sénior

### EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

- juil. 2023 / aujourd'hui**      **Chargé d'affaires méthodes**  
Oril Industrie  
*Rédaction dans le SAP de tous les plans de maintenance pour un nouveau Projet Spot Daflon.*  
*Intégration des spares part list, de la documentation, planification des PMP et optimisation des processus maintenance.*
- juin 2020 /**                      **Technicien méthodes maintenance**  
Sanofi Le Trait  
*\* Intégration de tous les nouveaux équipements d'une ligne de remplissage seringues, codification des articles, demande de devis et création des plans de maintenance dans le SAP Sanofi*  
*\* Amélioration et évolution des arborescences dans le SAP*
- avr. 2019 / mars 2020**      **Technicien méthodes maintenance**  
Oril industrie  
*\* Définition des pièces de rechanges, codification GMAO, recherche de fournisseurs pour ces dernières, demande de devis et préparation des interventions maintenance*  
*\* Superviseur des travaux du mois d'août sur tout un bâtiment (changements de réacteurs, de circuits fluides et gestion des demandes de travaux internes (DT) notamment pour les plans de maintenance préventive*  
*\* Correspondant pour tous les nouveaux projets internes (Etudes, prescriptions, documentation ds la GMAO, intégration et optimisation des pièces de rechange)*
- oct. 2018 / mars 2019**      **Technicien méthodes qualification des procédés spéciaux**  
Safran  
*\* Rédaction des protocoles de qualification sur la pulvérisation, le sertissage et la vulcanisation des dégivreurs sur autoclaves (transformations chimiques)*  
*\* Participation à la rédaction des AMDEC, du plan de maintenance des installations*  
*\* Définition des paramètres produit/process à maîtriser, mep des plans de surveillance et des cartes de contrôle associées et réalisation des tests de qualification*
- oct. 2017 / oct. 2018**      **Technicien méthodes projets**  
Alpine Dieppe  
*\* Intégration sur l'ensemble du montage de la nouvelle Clio RS 2018*  
*\* Pilotage des évolutions série dans le process existant*  
*\* Réalisation d'améliorations continues sur mon périmètre d'actions*
- sept. 2015 / sept. 2017**      **Technicien méthodes en conception système industriel**  
Renault Cléon  
*\* Rédaction de CDC et appels d'offres pour les raccordements de machines sur une nouvelle ligne de fabrication*  
*\* Etablissement des besoins, consultations et planification pour les chantiers*  
*\* Etude, intégration d'un îlot de manutention dans une ligne existante.*
- sept. 2009 / juil. 2014**      **Chef d'entreprise**  
Isère

janv. 2006 / juil. 2009

### **Technicien méthodes détaché**

Renault Technocentre

? *Intégration de nouvelles gammes de fabrication sur les moyens industriels laser existant*

\* *Participation active aux études de l'intégrateur et aux différentes validations des jalons*

\* *Organisation de toute la coordination du projet avec toutes les entités de l'usine*

\* *Réalisation des Fiches d'Opération Process et du plan de surveillance associé*

\* *Prise en charge de la problématique de la retransmission du savoir à l'ingénierie sur le métier spécifique du raboutage laser*

\* *Réalisation d'un AVP innovant pour résoudre des problèmes qualités*

déc. 2002 / janv. 2006

### **Technicien méthodes moyens capacitaires laser**

Renault Sandouville

? *Continuité de ma fonction à l'ingénierie dont les principales lignes d'actions sont :*

\* *Contribuer activement à l'amélioration de la performance industrielle du secteur raboutage touchant aux domaines : mécanique, électrique, pneumatique et laser*

\* *Traiter des problèmes de responsabilité Ingénierie touchant à la qualité, à la fiabilité, aux coûts et à la sécurité*

\* *Piloter le plan de surveillance raboutage série*

\* *Piloter des actions pour les travaux du mois d'Août et intégrer une nouvelle gamme au raboutage*

\* *Capitaliser en remontant mon expérience à mes correspondants de l'ingénierie et aux autres usines*

\* *De s'impliquer fortement sur les phases amonts du projet W.91 (nouvelle Laguna - participation à la constitution de la matrice de cohérence et aux réunions d'accords process au Technocentre)*

\* *Remplacer pendant 5 mois mon responsable d'UET sur le périmètre capacitaires pour les réunions maillages et la gestion de la charge de l'UET*

sept. 1998 / déc. 2002

### **Technicien méthodes moyens capacitaires emboutissage**

Renault Sandouville

? *Suite à la réorganisation de la section montage, je suis sollicité par le chef de projet M2S Emboutissage pour assurer l'intégration des nouveaux moyens de soudage laser.*

\* *Acquisition des bases métiers de l'emboutissage afin de connaître le produit process de la découpe et de l'emboutissage*

\* *Participation active aux avancements projets avec l'intégrateur, aux AMDEC, aux implantations, au suivi de l'organisation logistique, qualité maintenance et de la formation à mettre en place*

\* *Implication dans les différentes étapes de validation projet de ces nouveaux moyens (ATFE, ATPL, ATFMR, ATMP, COP)*

\* *Réalisation d'actions de responsabilités ingénieries ayant contribué fortement au démarrage de 3 installations et de 15 gammes de raboutage ds le respect du QCD (Qualité / Coût / Délai)*

janv. 1995 / sept. 1998

### **Technicien préparateur méthodes montage**

Renault Sandouville

? *Nouvelle fonction sur différents périmètres du montage, après l'accomplissement réussi de ma mission sur le déploiement de la démarche EAQF au sein de l'ingénierie*

\* *Traitement des notes bureaux d'études et mises à jour de la documentation pour les véhicules Safrane (X54) et la Laguna I (X56)*

\* *Participation à différents maquetages produit / process et pilotage sur mon périmètre de l'intégration de ces évolutions dans le process existant*

\* *Participation active aux découpages et réalisation des aménagements de postes nécessaires*

\* *Pilotage de la réintégration des commandes de vitesses de l'usine de Choisy à Sandouville dans le cadre de la création de postes doux (pr personnes à aptitudes réduites)*

\* *Implication dans la réduction des coûts notamment dans le cadre des diminutions des temps de vissage*

janv. 1994 / janv. 1995

### **Technicien méthodes projets transverses**

Renault Sandouville

? Dans le cadre du transfert d'activité de la fabrication des sièges à l'extérieur, une première mobilité me dirige vers l'ingénierie pour prendre le pilotage du déploiement de la démarche EAQF sur l'ensemble des métiers de ce service :

\* Transposition et adaptation de la démarche EAQF (Certification Iso 9001) au monde automobile par rapport à nos métiers

\* Présentation et affectation des différents items des dossiers à préparer aux différents responsables métiers.

oct. 1989 / déc. 1993

### **Technicien méthodes et qualité**

Renault Sandouville

? Dans le secteur fabrication des sièges :

\* Mise en place et suivi des indicateurs qualités hebdomadaires pour la fabrication des sièges R.25 et R.21

\* Prise de fonctions hiérarchiques en tant que chef d'unité dans le secteur de la fabrication des sièges (Effectif de l'UET : 30 personnes)

\* Pilotage pour les méthodes centrales du démarrage des sièges de la Safrane au niveau fabrication.

\* Animation des réunions d'avancements entre le B.E / les fournisseurs et l'usine pour assurer l'atteinte des objectifs qualités demandés pour ce projet

## **DIPLOMES ET FORMATIONS**

---

/ juin 1989

**Niveau BTS assistant d'ingénieur; Pack Office / MS project V4 MTM3 (Modapts) Amdec - Cercle de qualité - BAC+4**

/ juin 1985

**Bac F3 d'électrotechnicien - BAC**

/ juin 1985

**Argumenter-convaincre-négocier Contrat projet investissement Diagramme « Ishikawa » - CAP**

/

**Outils organisationnels Outils Techniques Outils d'améliorations continues**

## **COMPETENCES**

---

SAP, RS 2018, ATFE, ATPL, ATFMR, ATMP, COP, Pack Office / MS, préventions Catia V5

## **COMPETENCES LINGUISTIQUES**

---

**Français**

## **CENTRES D'INTERETS**

---

Lecture, sport, technique