



Permis B

Lens (62300)

*****@*****.*****

Responsable Logistique, Sénior

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

sept. 2016 / oct. 2021

Responsable Logistique

Astrazeneca Dunkerque, France

- * Objectif de tripler la production (40M d'unités /an à 120M) d'ici 2025.
- * Gestion des trois flux logistique (réception, expédition, stockage)
- * Management technique, humain, organisationnel des équipes, développement des compétences et maintien d'un bon climat social qui encourage une culture d'amélioration continue.
- * Établissement d'indicateur de satisfaction client et de performance.
- * Amélioration des conditions de travail (Ergonomie au poste de travail - Méthodologie 5S)
- * Préconiser et respecter le budget de fonctionnement alloué.
- * Garant de l'exécution des programmes de maintenance préventive dans l'entrepôt.
- * Encadrement des règles sécurité du site en vue de démontrer un comportement « zéro accident ».
- * Pilotage des audits, des inspections (FDA et ANSM) et des certifications ISO 9001&14001.

juin 2014 / sept. 2016

Responsable Logistique / Production projet

Astrazeneca Dunkerque, France

- * Mise en place d'un projet d'investissement (extension de site, 135M€).
- * Création d'un magasin logistique et d'une nouvelle ligne de production.
- * Définition, développement et implémentation de la solution, définition des nouveaux processus et flux.
- * Automatisation du magasin logistique : Stockage, chariots et ligne de manutention automatisés.
- * Change management avec la mise en place du transfert to business sur la partie process, organisation, documentation, formation ...
- * Réalisation de Gap Analysis, URS, cartographie des flux, analyse de risque, procédures, instructions...

sept. 2011 / juin 2014

Ingénieur Logistique

ArcelorMittal Dunkerque, France

- * Étude des flux de livraison des composants sur les lignes d'assemblage.
- * Modélisation de ces flux de façon à mettre en évidence les problématiques actuelles de gestion des routes de livraison.
- * Proposition de contre-mesures, en collaboration avec les équipes. (gain de 25% en productivité)
- * Pilote les actions de progrès moyen terme.
- * Établit le monitoring de l'avancée des projets d'amélioration du service.

DIPLOMES ET FORMATIONS

/ juin 2014

Ingénieur Supply Chain; Spécialisation : Logistique, Amélioration continue, Approvisionnement - BAC+6 et plus

/ juin 2014

Master 2 Management et administration des entreprises; Programme de double diplôme en parallèle de l'ENSIAME Spécialisation : Gestion de projet, Manag - BAC+5

COMPETENCES

Oracle, SAP, CSS, HTML, Access, Excel, Powerpoint, Ms Project, Word, Microsoft Office, PHP

COMPETENCES LINGUISTIQUES

Anglais	Professionnel
Espagnol	Professionnel
Français	Professionnel
Arabe	Courant