



\*\*\*\*\*

Permis B

\* \* \* \* \*

Lens (62300)

\*\*\*\*\*

\*\*\*\*\*@\*\*\*\*\*.\*\*

## Responsable Logistique, Sénior

### EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

sept. 2016 / oct. 2021

#### Responsable Logistique

Astrazeneca Dunkerque, France

- \* Objectif de tripler la production (40M d'unités /an à 120M) d'ici 2025.
- \* Gestion des trois flux logistique (réception, expédition, stockage)
- \* Management technique, humain, organisationnel des équipes, développement des compétences et maintien d'un bon climat social qui encourage une culture d'amélioration continue.
- \* Établissement d'indicateur de satisfaction client et de performance.
- \* Amélioration des conditions de travail (Ergonomie au poste de travail - Méthodologie 5S)
- \* Préconiser et respecter le budget de fonctionnement alloué.
- \* Garant de l'exécution des programmes de maintenance préventive dans l'entrepôt.
- \* Encadrement des règles sécurité du site en vue de démontrer un comportement « zéro accident ».
- \* Pilotage des audits, des inspections (FDA et ANSM) et des certifications ISO 9001&14001.

juin 2014 / sept. 2016

#### Responsable Logistique / Production projet

Astrazeneca Dunkerque, France

- \* Mise en place d'un projet d'investissement (extension de site, 135M€).
- \* Création d'un magasin logistique et d'une nouvelle ligne de production.
- \* Définition, développement et implémentation de la solution, définition des nouveaux processus et flux.
- \* Automatisation du magasin logistique : Stockage, chariots et ligne de manutention automatisés.
- \* Change management avec la mise en place du transfert to business sur la partie process, organisation, documentation, formation ...
- \* Réalisation de Gap Analysis, URS, cartographie des flux, analyse de risque, procédures, instructions...

sept. 2011 / juin 2014

#### Ingénieur Logistique

ArcelorMittal Dunkerque, France

- \* Étude des flux de livraison des composants sur les lignes d'assemblage.
- \* Modélisation de ces flux de façon à mettre en évidence les problématiques actuelles de gestion des routes de livraison.
- \* Proposition de contre-mesures, en collaboration avec les équipes. (gain de 25% en productivité)
- \* Pilote les actions de progrès moyen terme.
- \* Établit le monitoring de l'avancée des projets d'amélioration du service.

### DIPLOMES ET FORMATIONS

/ juin 2014

**Ingénieur Supply Chain; Spécialisation : Logistique, Amélioration continue, Approvisionnement** - BAC+6 et plus

/ juin 2014

**Master 2 Management et administration des entreprises; Programme de double diplôme en parallèle de l'ENSIAME Spécialisation : Gestion de projet, Manag** - BAC+5

## COMPETENCES

---

Oracle, SAP, CSS, HTML, Access, Excel, Powerpoint, Ms Project, Word, Microsoft Office, PHP

## COMPETENCES LINGUISTIQUES

---

<b>Anglais</b>	Professionnel
<b>Espagnol</b>	Professionnel
<b>Français</b>	Professionnel
<b>Arabe</b>	Courant